

Паспорт кабинета технологии № 21
МАОУ СОШ № 4
ГО Сухой Лог
с. Курьи



Приведённые ниже материалы выполняют функцию ориентира в создании целостной предметно-развивающей среды, необходимой для реализации требований к уровню подготовки учащихся 5,6,7,8 классов, установленных государственным образовательным стандартом второго поколения.

Технические характеристики оборудования, применяемого в кабинете технологии, должны соответствовать психофизиологическим возможностям учащихся, а состав учебного оборудования должен обеспечивать возможность выполнения всех основных технологических операций, предусмотренных примерной учебной программой по технологии (направление «Индустриальные технологии»), при безусловном выполнении требований безопасности труда.

Оборудование должно отвечать Санитарно-эпидемическим правилам и нормативам (СанПиН 2.4.2.2821—10).

Далее в таблице приведено наименование объектов и средств материально-технического обеспечения, а также их необходимое количество для мастерских по обработке древесины и металла из условия деления класса из 25 учащихся на две группы. Подгруппы при этом должны иметь численность не более 15 человек.

В таблице приняты следующие обозначения:

У — для каждого учащегося (плюс один комплект для учителя);

М — для кабинета технологии;

Ф — для фронтальной работы (не менее одного экземпляра на двух учеников);

П — комплект или оборудование, необходимое для практической работы в группах, насчитывающих несколько учащихся (4-5 человек).

№ п/п	Наименования объектов и средств материально-технического обеспечения	Необходимое количество	Примечания
1	2	3	4
1.	Библиотечный фонд мастерской		
1.1	Стандарт основного общего образования по технологии	М	
1.2	Примерная программа основного общего образования по технологии	М	
1.3	Учебники по технологии для 5,6,7,8 классов	М	
1.4	Рабочие тетради для 5,6,7 классов	У	
1.5	Другие дидактические материалы по всем разделам технологической подготовки учащихся	М	Сборники учебных проектов, познавательных и развивающих заданий, а также контрольно-измерительные материалы по отдельным разделам и темам
1.6	Научно-популярная и техническая литература по темам учебной программы	М	Научно-популярные, технические периодические издания и литература, необходимая для подготовки творческих проектов
1.7	Нормативные материалы (ГОСТы, ЕТКС и т. д.) по разделам технологической подготовки	М	2 экз. на кабинет технологии
1.8	Справочные пособия по разделам и темам программы	М	2 экз. кабинет технологии
1.9	Методические пособия для учителя (рекомендации к проведению уроков)	М	
1.10	Методические рекомендации по оборудованию кабинетов и мастерских	М	
2.	Печатные пособия		
2.1	Таблицы (плакаты) по безопасности труда ко всем разделам технологической подготовки	М	
2.2	Таблицы (плакаты) по основным темам всех разделов технологической подготовки учащихся	М	
2.3	Раздаточные дидактические материалы по темам всех разделов технологической подготовки учащихся	У.П	Технологические карты, схемы, альбомы и другие материалы для индивидуального или лабораторно-группового использования учащимися
3.	Информационно-коммуникационные средства		
3.1	Электронное сопровождение к учебно-методическому комплексу «Технология» по основным разделам технологии	М	

4.	Технические средства обучения		
4.1	Цифровой фотоаппарат	М	
5.	Учебно-практическое и учебно-лабораторное оборудование		
5.1	Аптечка	М	Содержание аптечки обновляется ежегодно
5.2	Очки защитные	У	Должны выдаваться учащимся в кабинете технологии при проведении практических работ
6.	Раздел «Технологии обработки конструкционных материалов»		
6.1	Верстак столярный в комплекте	У	
6.2	Набор для выпиливания лобзиком	У	
6.3	Набор столярных инструментов	У	
6.4	Прибор для выжигания	У	
6.5	Набор инструментов для резьбы по дереву	У	
6.6	Наборы контрольно-измерительных и разметочных инструментов по дереву и металлу	У	В соответствии с профилем работ, выполняемых в кабинете технологии
6.7	Стусло	М	
6.8	Струбцина металлическая	У	
6.9	Верстак слесарный в комплекте	У	
6.10	Набор слесарных инструментов	У	
6.11	Набор напильников	У	
6.12	Набор резьбонарезного инструмента	П	
6.13	Набор обжимок, поддержек, натяжек для клёпки	П	
6.14	Ножницы по металлу	М	
6.15	Наборы свёрл по дереву и металлу	М	Два набора на мастерскую
6.16	Ученический набор чертёжных инструментов	У	
6.17	Набор чертёжных инструментов для выполнения изображений на классной доске	М	
6.18	Наковальня весом 8 кг	М	
6.19	Электроинструменты: электродрель, шлифовальная машина, электролобзик	М	Учащимся разрешается работать только с аккумуляторными инструментами
6.20	Электроинструменты и оборудование для заточки инструментов	М	
6.21	Сверлильный станок на стойке (Е – 1516В/400)	М	

6.22	Минифрезерный станок (FPX – 20E)	М	
6.23	Токарный станок для обработки древесины (СТД-120М)	П	
6.24	Деревообрабатывающий токарный станок (DSL -1100V)	П	
6.25	Деревообрабатывающий токарный станок (DSO -1000)	П	
6.26	Универсальный токарный станок (SPA-500)	П	
6.27	Универсальный токарный станок (SPA-500P/230)	П	
6.28	Минитокарный станок для обработки металла SM - 250E	П	
6.29	Комбинированный шлифовальный станок (BP – 100)	П	
6.30	Копирующее устройство для токарного станка по дереву SKZ – 90, SKZ – 92, SKZ – 93.	П	
6.31	Заточной станок МД-250	П	
6.32	Фуговально-пильный станок	П	
6.33	Деревообрабатывающий токарный станок DSL-1500/400		
6.34	Электроинструменты и оборудование для заготовки древесины (ропуск, фугование)	М	Используются только учителем
6.35	Лабораторный электроцит. Устройство защитного отключения электрооборудования	М	
6.36	Система местной вентиляции	П	

7. Раздел «Технологии домашнего хозяйства»			
7.1	Комплект инструментов для ремонтно-отделочных работ	П	
8.	Специализированная учебная мебель		
8.1	Доска с металлической поверхностью с приспособлениями для крепления плакатов и таблиц	М	
8.2	Доска – экран с белой поверхностью для написания фломастерами и показа презентаций	М	

8.3	Секционные шкафы (стеллажи) для хранения инструментов, приборов, деталей	М	Количество определяется потребностью кабинета технологии
8.4	Ящики для хранения таблиц и плакатов	М	

8.5	Специализированное рабочее место учителя	М	
9.	Модели или натуральные образцы		
9.1	Комплект моделей механизмов и передач	М	
9.2	Модели для анализа форм деталей	М	
9.3	Модели для демонстрации образования аксонометрических проекций	М	
9.4	Модели образования сечений и разрезов	М	
9.5	Модели разъёмных соединений	М	
9.6	Раздаточные модели деталей по различным разделам технологии	У	
10.	Материалы		
10.1	Коллекции изучаемых материалов	М	
10.2	Расходные материалы (пиломатериалы, древесные материалы, краски, эмали, лак, клей, морилка, метизные изделия, шкурка, металлопрокат, ножовочные полотна, пилки для лобзика, гвозди, саморезы, материалы для ремонтно-отделочных работ, масло машинное, рабочие рукавицы, ветошь, моющие средства и т. д.)	М	Количество расходных материалов определяется исходя из выбранных объектов труда школьников